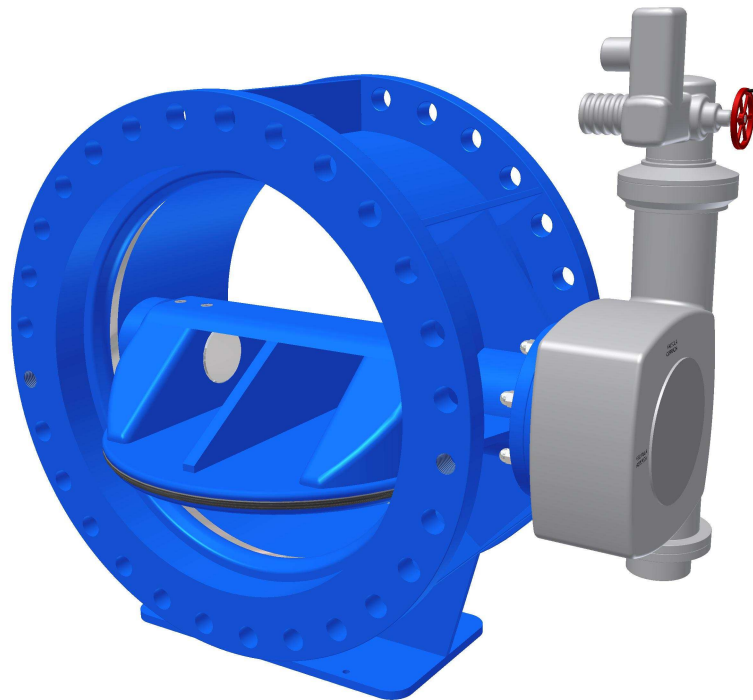




VALVULA DE MARIPOSA FIG. VM393



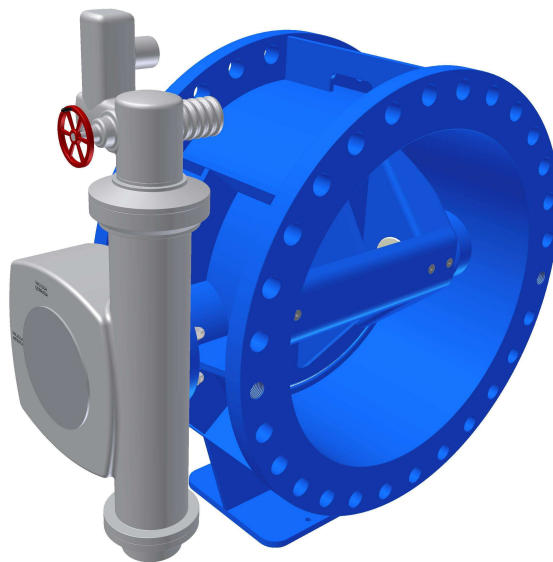


1- INTRODUCCION

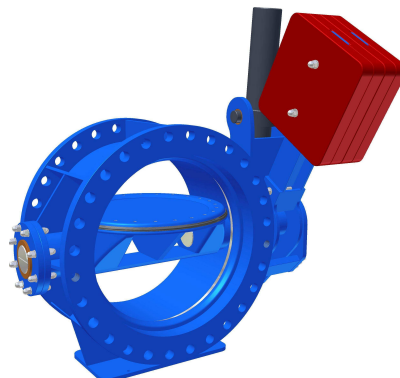
Válvula de mariposa para operaciones de apertura y cierre o funciones de regulación, actuada manual o eléctricamente.

2.- DEFINICION

Válvula de mariposa de doble excentricidad con conexión bridada y accionada mediante accionamiento eléctrico o manual.



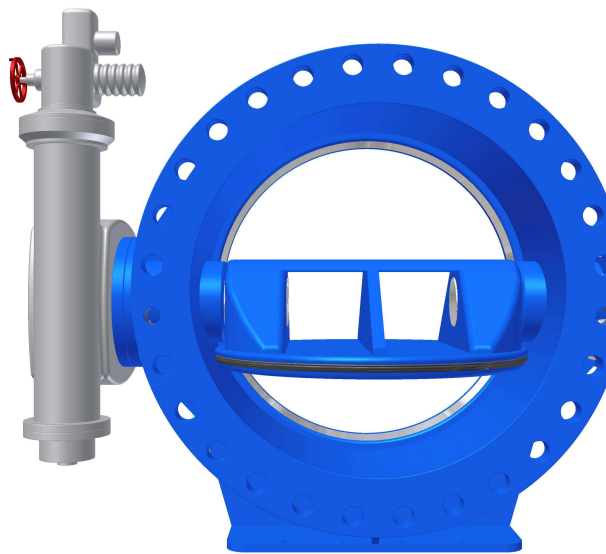
La válvula también podrá actuarse mediante cilindro óleo hidráulico y contrapeso.



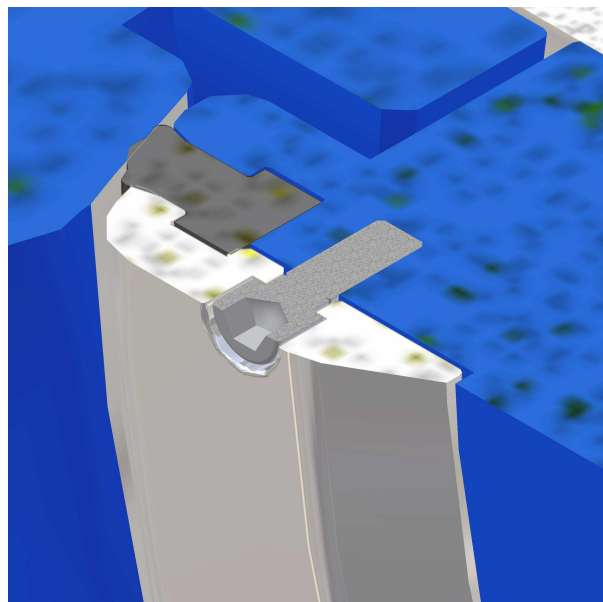


Estanqueidad y cierre positivo en las dos direcciones de flujo.

Diseño de válvula aerodinámico para evitar turbulencias y conseguir un alto Kv con un bajo coeficiente de pérdida de carga, en función del diferencial de presión que posea la instalación.



El anillo de elastómero NBR/EPDM insertado en la lenteja y fácilmente intercambiable sin necesidad de desmontar la válvula de la tubería (siempre que haya acceso).





El grado de apertura de la válvula se conoce en todo momento mediante el empleo de



La válvula en su conjunto se compone de los siguientes elementos:

- cuerpo bridado
- lenteja o disco de cierre.
- ejes conducido y conductor
- casquillos auto lubricados
- asiento
- elastómero de cierre
- actuador eléctrico / accionamiento manual



3.- FUNCIONAMIENTO:

La válvula puede funcionar de dos formas:

1.- Como válvula de apertura/cierre:

Permite la apertura y cierre total o el grado de apertura que se desee, mediante el empleo de el accionamiento manual o eléctrico.

Se podrá actuar sobre la válvula in-situ a distancia mediante telemando (interfaces de comunicaciones Profibus).

2.- Como válvula de regulación

La válvula de mariposa podrá regular cualquier consigna que se le asigne: presión aguas abajo, caudal de consumo, altura de lámina de agua en un depósito, etc, etc, mediante el empleo de una actuador eléctrico de regulación y el suministro de la variable que se desee controlar.

El funcionamiento de una válvula de mariposa como reguladora de una variable, no es el más adecuado, ya que la relación entre el grado de apertura y el % de Kv no es muy lineal.

4.- MATERIALES

Cuerpo y Disco: acero al carbono S275JR según EN 10.025-2

Cierre: acero inoxidable 1.4401 s/UNE-EN 10088-3

Ejes: acero inoxidable 1.4057 s/UNE-EN 10088-3

Casquillos Guía: Bronce C-352 según UNE-EN 1982

Juntas: sintéticas tóricas

Elastómero de cierre: neopreno

Tornillería: 8.8 zincado / acero inoxidable 1.4301 s/UNE-EN 10088-3

Recubrimiento: interno y externo de epoxi atóxico mínimo 150 micras.



5.- NORMAS

Bridas: s/norma EN1092-2

Distancia entre bridas: tipo 4 según UNE EN 558-1

Diseño y cálculo: s/norma ASME sección VIII, AWWA C504-80 y DIN3840

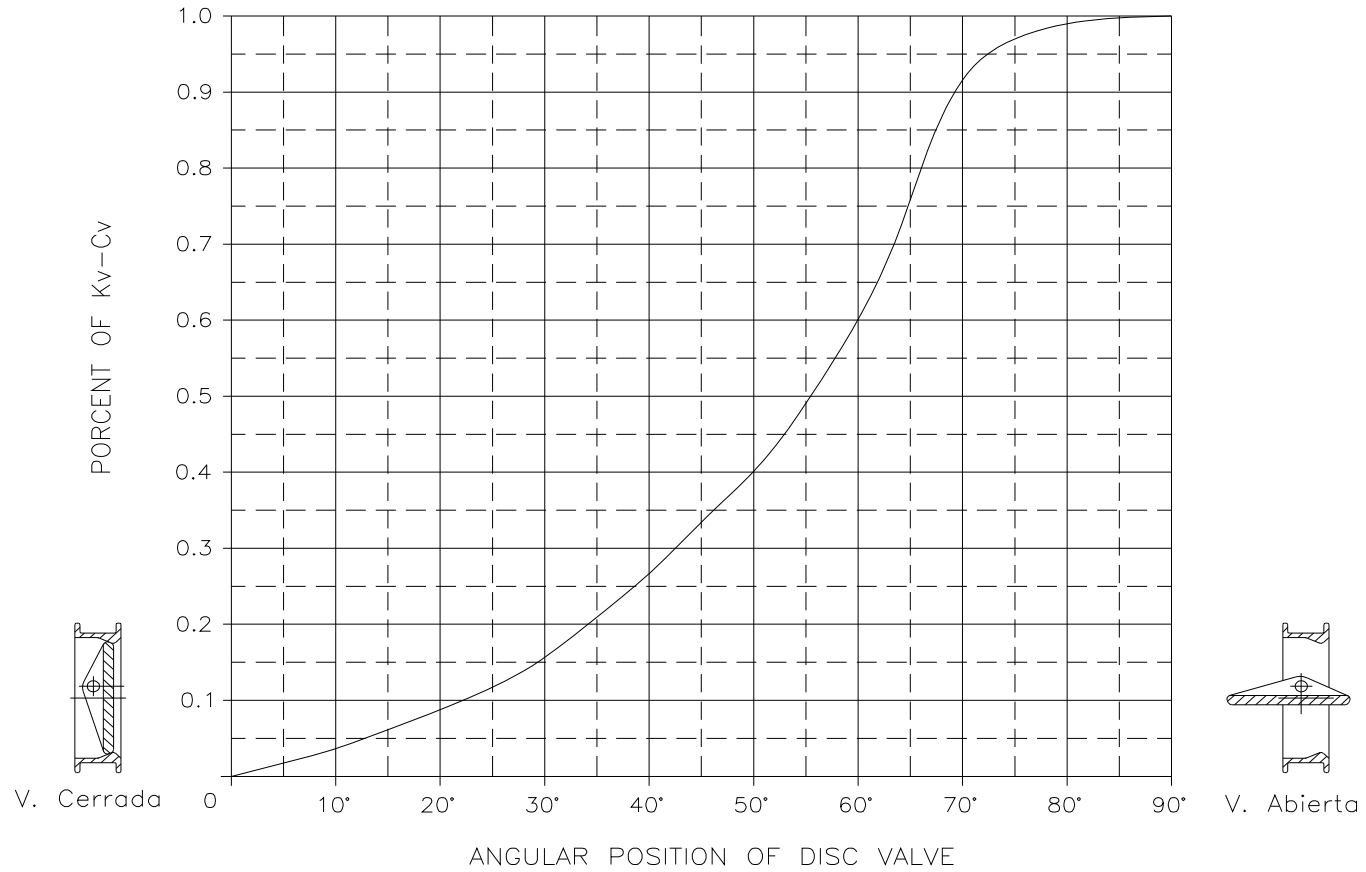
Pruebas hidráulicas: s/norma UNE-EN 1074-1



6.- CAPACIDAD DE REGULACION:

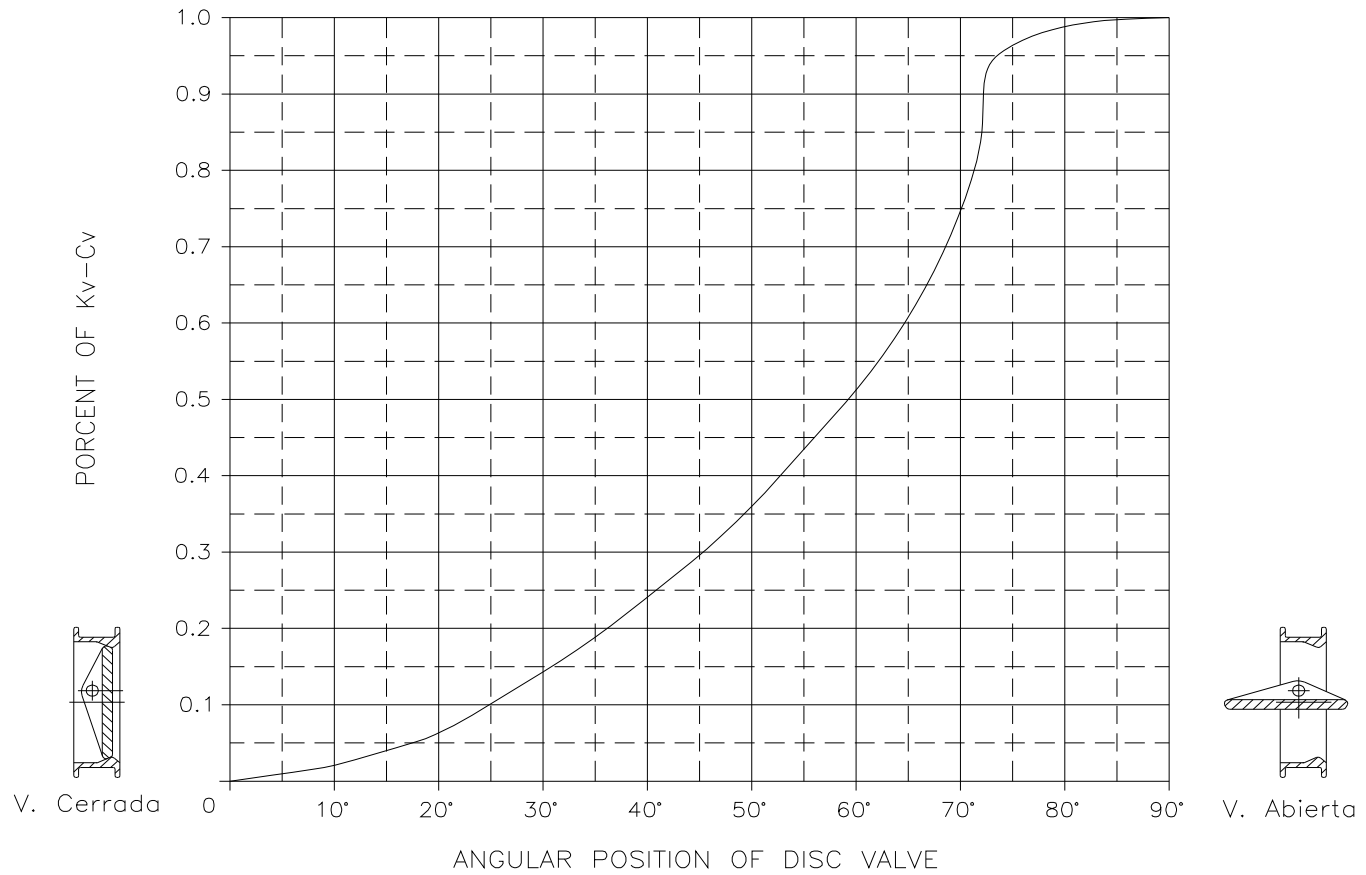


ND600 TO ND1000





ND1200 TO ND2000





7.- INSTRUCCIONES DE ALMACENAMIENTO, MONTAJE, PUESTA A PUNTO Y MANTENIMIENTO

Instrucciones de Almacenamiento:

- 1.- Las válvulas de mariposa no deberán de permanecer en sitios abiertos ni la luz solar incidir directamente sobre ellas.
- 2.- Las válvulas deberán de permanecer abiertas entre 20 y 30 grados.
- 3.- Las válvulas no deberán de permanecer en lugares en los que la temperatura supere los 50°C.
- 4.- Se deberán de proteger el elastómero de cierre por medio de vaselinas o grasas que no tengan efectos dañinos sobre el mismo.

Instrucciones de Montaje:

- 1.- Las válvulas se deberán de montar teniendo en cuenta la dirección del flujo, la cual se refleja en los planos de montaje, así como en la propia válvula.
- 2.- La válvula va equipada con ranuras para acoplar juntas tóricas en las conexiones con la tubería.
- 3.- A la hora del montaje, se deberán alinear correctamente las bridas de unión de la conducción y de la válvula. En ningún caso se forzará esta unión.
- 4.- Durante la fase de montaje se deberá evitar el golpear la válvula. Si es necesario, desmontar los contrapesos para volver a montarlos una vez realizado el acoplamiento de la válvula en la línea.

Instrucciones de puesta a punto:

- 1.- Una vez montada la válvula, se dejará en posición de completamente abierta mientras se realiza la maniobra de llenado de la instalación.